

แบบ สก. 5

สวัสดิการสงเคราะห์ประสบภัย

แบบฟอร์มขอรับเงินสวัสดิการ  
สหกรณ์ออมทรัพย์ครูสุราษฎร์ธานี จำกัด

รับที่.....  
วันที่.....

วันที่..... เดือน..... พ.ศ.....

เรียน ผู้จัดการสหกรณ์ออมทรัพย์ครูสุราษฎร์ธานี จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
- |   |        |
|---|--------|
| 1. หนังสือรับรองการประสบภัย               | 1 ฉบับ |
| 2. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน/บัตรข้าราชการ | 1 ฉบับ |
| 3. สำเนาทะเบียนบ้าน                       | 1 ฉบับ |
| 4. รูปถ่าย                                |        |

ด้วยข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว..... เลขทะเบียน.....

สังกัดหน่วยงาน / โรงเรียน..... อำเภอ.....

จังหวัดสุราษฎร์ธานี ได้ประสบภัย.....

เมื่อวันที่.....เบอร์โทรศัพท์.....

ซึ่งมีสิทธิขอรับเงินสวัสดิการตามระเบียบฯ ของสหกรณ์ฯ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วยแล้วนั้น


จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....

(.....)

สมาชิกเลขทะเบียน.....

โปรดอ่านหน้าหลัง 

ระเบียบสหกรณ์ออมทรัพย์ครูสุราษฎร์ธานี จำกัด  
ว่าด้วย การใช้จ่ายเงินทุนสวัสดิการสมาชิก พ.ศ. 2564

หมวดที่ 5

สวัสดิการเพื่อช่วยเหลือสมาชิก

กรณีสิ่งปลูกสร้างประสบอุทกภัย ว่างภัย อัคคีภัยและภัยพิบัติอื่น ๆ

ข้อ 31 สมาชิกที่มีสิทธิได้รับเงินสงเคราะห์ประสบภัยต้องเป็นผู้ที่มีชื่ออยู่ในทะเบียนบ้านที่ประสบภัย

ข้อ 32 สหกรณ์จ่ายเงินสงเคราะห์ประสบภัยให้แก่สมาชิกรายละไม่เกิน 10,000.- บาท

ข้อ 33 เมื่อสมาชิกประสบภัย ให้สมาชิกแจ้งเป็นหนังสือพร้อมทั้งแนบหลักฐานสำเนาทะเบียนบ้านที่เขตหรืออำเภอรับรอง หนังสือรับรองประสบภัยของส่วนราชการ และรูปถ่ายที่อยู่อาศัยที่ประสบภัยถึงคณะกรรมการเพื่อพิจารณาการขอรับเงินสงเคราะห์ภายในกำหนด 2 ปี นับตั้งแต่วันที่ประสบภัย

หากพ้นกำหนดนี้แล้ว ให้สมาชิกขอยื่นอุทธรณ์เพื่อรับเงินสวัสดิการเป็นลายลักษณ์อักษร ชี้แจงสาเหตุเพื่อให้คณะกรรมการพิจารณา โดยต้องยื่นอุทธรณ์ภายใน 60 วัน นับตั้งแต่ครบกำหนดเวลาดังกล่าวข้างต้น หากเลยเวลายื่นอุทธรณ์ดังกล่าวแล้วถือว่าสละสิทธิ์

ข้อ 34 ให้คณะกรรมการเป็นผู้พิจารณาจ่ายสวัสดิการ ตามความเหมาะสมแห่งสภาพของการประสบภัย ให้เป็นไปตามระเบียบนี้ และเสนอให้ประธานกรรมการอนุมัติจ่ายเงิน

ทั้งนี้หากบ้านที่ประสบภัยมีสมาชิกพักอาศัยอยู่รวมกันหลายคนก็พิจารณาให้แก่สมาชิกที่ร้องขอเพียงรายหนึ่งรายใดเท่านั้น

ข้อ 35 กรณีที่ภัยพิบัติเกิดขึ้นและส่งผลกระทบต่อสมาชิกทำให้ทรัพย์สินอื่น ๆ เสียหายที่นอกเหนือจาก สิ่งปลูกสร้างให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการ

ข้อ 36 การจัดสวัสดิการสมาชิกผู้ประสบภัย สหกรณ์จะจ่ายเงินตามวงเงินที่ได้รับจัดสรรในปีบัญชีนั้น โดยสมาชิกขอรับเงินสวัสดิการได้เพียง 1 ครั้ง ในรอบ 1 ปีทางบัญชี

ระเบียบนี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2564

# หนังสือรับรองของเจ้าพนักงานท้องถิ่น

ที่...../.....

สถานที่.....

วันที่.....

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า นาย / นาง / นางสาว .....

ตำแหน่ง..... โรงเรียน.....

ตำบล / แขวง ..... อำเภอ / เขต ..... จังหวัด .....

บ้านเลขที่ ..... ถนน ..... ตำบล / แขวง .....

อำเภอ / เขต ..... จังหวัด ..... ได้ประสบ .....

เมื่อวันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ....

ทำให้ทรัพย์สินเสียหายตามหลักฐานบัญชีแสดงความเสียหายประกอบคำขอรับความช่วยเหลือจากสหกรณ์ออมทรัพย์ครูสุราษฎร์ธานี จำกัด โดยสามารถประเมินมูลค่าความเสียหายได้ ดังนี้

ที่	รายการความเสียหาย	มูลค่า (บาท)
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
	รวมมูลค่าความเสียหาย	

ให้ไว้ ณ วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ....



(ลงชื่อ) .....

(.....)

ตำแหน่ง .....

**หมายเหตุ** ผู้รับรอง ผู้ใหญ่บ้าน กำนัน นายอำเภอ นายกเทศมนตรี ผู้ว่าราชการจังหวัด  
(แนบสำเนาบัตรข้าราชการของผู้รับรอง)

รูปถ่ายที่อยู่อาศัยที่ประสบภัย
